

Pompe pneumatiche per aspirazione olio esausto a parete mediante opportune sonde. Particolarmente indicate ad essere inserite in impianti centralizzati di aspirazione / distribuzione fluidi.

Mod. 3099

Sistema di aspirazione olio esausto a parete composto da pompa pneumatica a pistone mod. 2047FVN, kit di sonde di diversi diametri (composizione vedi pag. 153), tubo di aspirazione lunghezza 3 m con rubinetto e connessioni, vuotometro di controllo dell'aspirazione, tubo di scarico lunghezza 1,6 m con terminale ad uncino.



Mod. 2210

Carter insonorizzante per pompe pneumatiche a parete.



Mod.	Depressione max	Pressione alimentazione	Rapporto di compressione	Consumo aria	Pressione scarico	Peso
3099	0,8/1,0 bar	2 - 4 bar	1:1	120 l/min	4 bar (58 psi)	11 Kg

Mod. 3199

Sistema di aspirazione olio esausto a parete composto da pompa pneumatica a pistone mod. 2047FVN, kit sonde di diversi diametri (composizione vedi pag. 153), avvolgitubo aperto con ritorno a molla mod. 9016, tubazione flessibile in gomma $\varnothing$ 1/2" lunghezza 10 m, con rubinetto e connessioni, vuotometro di controllo dell'aspirazione, tubo di scarico, regolatore di pressione aria con filtro separatore di condensa (mod. 7180).



Mod.	Depressione max	Pressione alimentazione	Rapporto di compressione	Consumo aria	Pressione scarico	Peso
3199	0,8/1,0 bar	2 - 4 bar	1:1	120 l/min	4 bar (58 psi)	32 Kg