

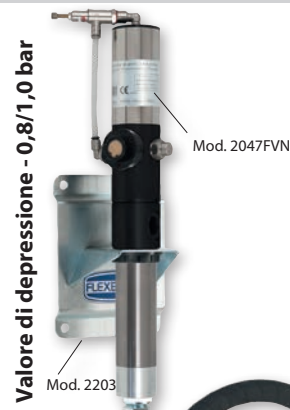
Pompe pneumatiche adatte per l'aspirazione di oli minerali esausti, antigelo e fluidi a base di acqua.



Mod. 2047FVN
Olio esausto minerale
(per aspirazione)



Mod. 2049FE
Antigelo e fluidi a base di acqua
(per aspirazione)



Kit. 2044FVN
Olio esausto minerale
Kit completo di pompa, tubo e valvola

Mod. 2047FVN

Mod. 2203

OPTIONAL
Mod. 2264

Modello	2047FVN	2044FVN	2049FE
Alimentazione	Aria Compressa Min 2 Max 4 bar (30 - 58 psi)		
Tipo di guarnizioni	Viton® / NBR		EPDM
Rapporto di compressione	1:1		
Pressione uscita	4 bar (58 psi)		
Valore di depressione	0,8/1,0 bar		
Attacco aria compressa	F 1/4" BSP		
Attacco uscita prodotto	M 3/4" BSP		
Consumo aria max a 4 bar	120 l/min		
Lunghezza pompante	250 mm	-	250 mm
Diametro pompante	50 mm		
Per fusti da	A parete		
Peso	4,4 kg	6,6 kg	4,4 kg
Dimensioni (mm)	95x95x530	110x110x530	95x95x530



Mod. 7818

Mod. 8319

Pompa pneumatica a doppia membrana, funzionante anche a secco, autoadescante fino a 5 m, priva di azionamenti elettrici, adeguata al trasferimento di fluidi anche viscosi con presenza di solidi in sospensione fino a 3,5 mm, corpo in alluminio e membrane in HYTREL+PTFE, sfere in PTFE, O-Ring in Viton®, sedi in alluminio.

Mod. 7818

Staffa metallica per fissaggio a parete.

Mod.	Portata max	L. max aspiraz.	Pressione aria	Connessione aria	Connessione uscita	Consumo aria	Peso	Dimensioni (L-P-H) (mm)
8319	55 l/min	5 m	2 - 8 bar	F 3/8" BSP	F 1/2" BSP	200 l/min	4 kg	234x156x245



Mod. 8311

Kit recupero olio - antigelo esausto predisposto per svuotamento attrezzature mobili (aspiratori/recuperatori carrellati) e invio al serbatoio di stoccaggio, composto da:

- Mod. 8319 Pompa pneumatica a doppia membrana con staffa fissaggio a parete mod. 7818.
- Mod. 7150 gruppo FRL regolatore pressione aria con manometro, separatore condensa, lubrificatore + mod. 7215 rubinetto aria.
- Filtro a Y con reticella metallica estraibile, per filtrazione impurità più grosse.
- Mod. 28902 tubo flessibile Ø 3/4" lungh. 2 m per aspirazione.
- Mod. 2269 innesto rapido M-F per collegamento alle attrezzature.
- Nippli e riduzioni varie.

Mod. 8311/25

Kit recupero olio - antigelo esausto predisposto per svuotamento attrezzature mobili (vasche recupero scorrevoli su fossa) e invio al serbatoio di stoccaggio, composto come mod. 8311, ma con mod. 289025 tubo flessibile Ø 3/4" lunghezza 2,5 m per aspirazione.

Mod.	Portata fino a	L. max aspiraz.	Pressione aria	Connessione aria	Connessione uscita	Consumo aria	Peso	Dimensioni pompa (L-P-H) (mm)
8311	55 l/min	5 m	2 - 8 bar	F 1/4" BSP	M 3/4" BSP	200 l/min	9 kg	234x156x245

