

Pompe pneumatiche per travaso olio a media/alta viscosità per kit carrellati e impianti centralizzati.

**SERIE
TAPIR**

6:1

2:1

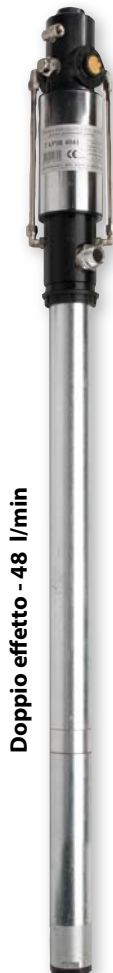
5:1

5:1

6:1



Mod. 2012

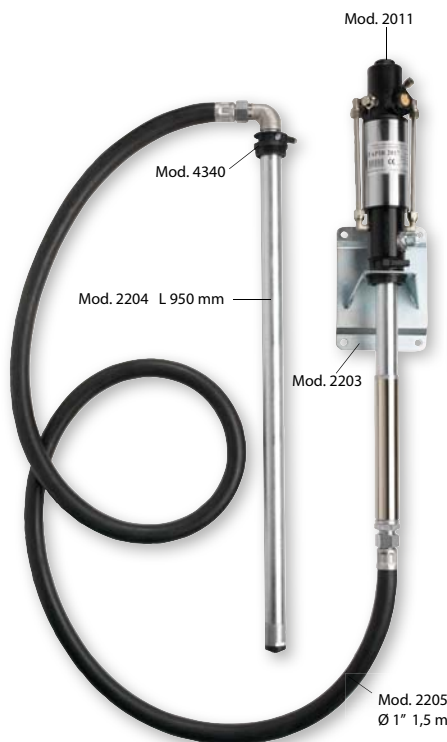


Mod. 2013



Mod. 2015

Doppio effetto - 18 l/min



Mod. 2014

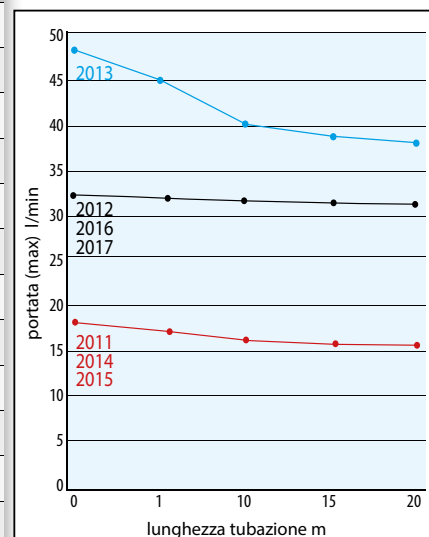
Semplice effetto - 32 l/min



Mod. 2016

ACCESSORI
vedi pag. 74-75 e 86-94

Modello	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017
Alimentazione	Aria Compressa Min 2 Max 8 bar (30 - 116 psi)						
Rapporto di compressione	5:1	6:1	2:1	5:1		6:1	
Pressione uscita	40 bar (580 psi)	48 bar (700 psi)	16 bar (232 psi)	40 bar (580 psi)		48 bar (700 psi)	
Portata	18 l/min	32 l/min	48 l/min	18 l/min		32 l/min	
Attacco aria compressa	F 1/4" BSP	F 1/2" BSP		F 1/4" BSP		F 1/2" BSP	
Attacco uscita prodotto	M 3/4" BSP						
Consumo aria max a 8 bar	220 l/min	260 l/min		220 l/min		260 l/min	260 l/min
Lunghezza pompante	380 mm			950 mm			240 mm
Diametro pompante	-	40 mm	55 mm	40 mm			-
Per fusti da	-			208 l			-
Peso	7,5 kg	11 kg	8,5 kg	9,2 kg	8,2 kg	12,5 kg	7,8 kg
Dimensioni (mm)	95x95x780	95x95x1270		95x95x1500	95x95x1270	95x95x1500	95x95x700



Prestazioni rilevate in laboratorio alle seguenti condizioni: Olio idraulico viscosità ISO 68 a 22°C - Pressione alimentazione aria 8 bar - Uscita fluido a passaggio libero.