

Unidades combinadas que podem ser usadas como coleta e drenagem de óleo usado, mas também como unidades de sucção de óleo usado. O processo de sucção pode ser realizado usando uma válvula de Venturi pneumática pela qual um vácuo de até 0,8 bar dentro do recipiente pode ser criado quando o ar comprimido a uma pressão de 7 a 10 bar está conectado, ou, alternativamente, pelo uso de uma bomba 1:1 pneumática que está montada ao lado do recipiente de recolha. O óleo usado pode ser sugado com sondas de sucção apropriadas ou adaptadores de sucção inseridos no tubo de imersão do motor. Para um resultado ideal, a temperatura do óleo não deve ser inferior a 60 - 80 ° C durante o processo de sucção. A unidade também pode ser utilizada de forma autônoma, uma vez que não requer um fornecimento contínuo de ar (a menos que a sucção seja feita com a bomba pneumática).



Art.nº 3085

Sistema móvel de drenagem de óleo usado combinado e unidade de sucção, com recipiente de coleta de 90 l de capacidade, duas rodas fixas e dois rodízios, com bomba pneumática, vasilha ampla em aço pintado de 10 l de capacidade incl. grade anti-respaldo removível, incluindo manómetro de nível, mangueira de sucção, kit de sondas de sucção em diferentes diâmetros (veja na página 127!), adaptadores de sucção e tigela de armazenamento.

| Art. nº Sonda de Sucção | Ø Sonda de sucção | Velocidade de sucção no óleo temperatura 18 ° C | Velocidade de sucção no óleo temperatura 60 ° C |
|-------------------------|-------------------|---|---|
| 2995 | 5x3 mm | 0,25 l/min | 1,05 l/min |
| 2998 | 8x6 mm | 1,4 l/min | 2,52 l/min |

| Art. nº. | Vácuo máximo | Tempo para criar o vácuo | Contentor de coleta de capacidade | Quantidade máxima de coleta | Pressão de descarga | Peso | Dimensões (L-P-H) (mm) |
|----------|--------------|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------|-------|------------------------|
| 3085 | 0,8 bar | 1,5 min | 90 l | 80 l | 0,5 bar | 42 Kg | 480x510x1400 |



Art.nº 3095

Sistema móvel de drenagem de óleo usado combinado e unidade de sucção, com recipiente de coleta de 90 l de capacidade, duas rodas fixas e duas rodas, com bomba pneumática, vasilha ampla em aço pintado de 10 l de capacidade incl. grade anti-respingo removível, câmara de inspeção transparente de 10 l de capacidade, incluindo medidor de nível, mangueira de sucção, kit de sondas de sucção em diferentes diâmetros (veja na página 127!), adaptadores de sucção e tigela de armazenamento.

A unidade pode ser descarregada pneumática conectando-a ao ar comprimido através de uma mangueira de descarga com tubo de saída curvo.

Para manter sempre uma boa visibilidade na câmara, a unidade está equipada com um dispositivo que permite limpar a superfície interna sugando uma pequena quantidade de diesel ou outro agente de limpeza não agressivo.

| Art. nº Sonda de Sucção | Ø Sonda de sucção | Velocidade de sucção no óleo temperatura 18 ° C | Velocidade de sucção no óleo temperatura 60 ° C |
|-------------------------|-------------------|---|---|
| 2995 | 5x3 mm | 0,25 l/min | 1,05 l/min |
| 2998 | 8x6 mm | 1,4 l/min | 2,52 l/min |

| Art. nº. | Vácuo máximo | Tempo para criar o vácuo | Contentor de coleta de capacidade | Quantidade máxima de coleta | Pressão de descarga | Peso | Dimensões (L-P-H) (mm) |
|----------|--------------|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------|-------|------------------------|
| 3095 | 0,8 bar | 1,5 min | 90 l | 80 l | 0,5 bar | 44 Kg | 460x510x1500 |

